

Capatect Klebe- und Armierungsmasse 184M

მინერალური მშრალი ქარხნული ნარევი საიზოლაციო ფილების მისაწებებლად და არმირებისათვის.

მასალის აღწერა

გამოყენების სფეროები	თერმო საიზოლაციო სისტემების საიზოლაციო (დამათბუნებელი) ფილების წებო Capatect-WDVS-ის A და B სისტემების ფარგლებში.
თვისებები	<ul style="list-style-type: none">■ წყალმედეგი - DIN V 18 550 თანახმად■ მაღალი ორთქლდიფუზიურობა (გამტარიანობა)■ დამუშავების გაზრდილი დრო■ ეკოლოგიურად სუფთა■ არა აალებადი, ან ძნელადაალებადი WDVS სისტემის სტრუქტურის შესაბამისად■ კვარცის და კალციტის შემავსებლების დაბალანსებული კომბინაცია
შეფუთვა	25 კგ ტომრები
ფერი	ღია ნაცრისფერი
შენახვის პირობები	შენახეთ გრილ, მშრალ და ყინვისგან დაცულ ადგილას. დაიცავით პირდაპირი მზის სხივებისგან. გაუხსნელი ორიგინალური შეფუთვით შენახვის ვადა - დაახლოებით 12 თვე.
ტექნიკური პარამეტრები	<ul style="list-style-type: none">■ თბოგამტარობა: $0,7 \text{ W}/(\text{მ}^2\text{K})$,■ მშრალი პროდუქტის სიმკვრივე: $\approx 1,5 \text{ კგ}/\text{დმ}^3$■ დიფუზიის წინააღმდეგობის მაჩვენებელი $\mu (\text{H}_2\text{O})$: < 15■ წყალგამტარობა: $w < 0,2 \text{ კგ}/(\text{მ}^2 \cdot \text{h}0,5)$



პროექტის No.

184M

მობმარება

ზედაპირის მომზადება

აგურის წყობის, ბეტონის და სხვა მდგრადი ზედაპირები უნდა იყოს სუფთა, მშრალი და მზიდუნარიანი. სამშენებლო ხსნარის ნარჩენები, განმაცალკეველი ნივთიერებები და სხვა არამდგრადი ნაწილაკები შექლებისდაგვარად უნდა მოცილდეს. დაზიანებული და ჩამოშლილი დანაფარები და სტრუქტურული ბათქაში შექლებისდაგვარად მოცილდეს. ბათქაში გაჩენილი ცარიელი ადგილები მოიმტვრეს, თავიდან შეილესოს და გაუსწორდეს ზედაპირს. ძლიერ შემწოვი, ცარცვადი და ქვიშანაყარი ზედაპირები საფუძვლიანად გაინმინდოს მყარ სუბსტანციამდე და დაიგურნტოს Syllitol-Konzentrat 111-ით.

მასალის მომზადება

Capatect-Klebe- und Armierungsmasse 184 M-ის შესარევად შესაძლოა გამოყენებული იქნას ნებისმიერი შემრევი მოწყობილობა უწყვეტი მოქმედებით, ასევე ცემენტის შემრევი ტუმბოები და რეგულირებადი ხელის შემრევი. უნდა მოიზილოს სუფთა, ცივი წყლით, თანაბარი მასის მიღებამდე. შემდგომ 5 წუთი დააყენეთ და კიდევ ერთხელ მოურიეთ. კონსისტენციის რეგულირება შესაძლებელია მცირე რაოდენობით წყლით. ოდნავ წყლით გაზავება: დაახლოებით 5,5-6,0 ლიტრი 25 კგ-იან ტომარაზე. ამინდის პირობების გათვალისწინებით, ხელით მოზღულილი მასალის გამოყენების დრო შეადგენს 2- 2,5 საათს, მანქანური მიწოდების შემთხვევაში - 60 წუთს.

არავითარ შემთხვევაში არ შეაზავოთ უკვე გაქვავებული მასალა წყლით!

ხარჯი

საიზოლაციო ფილების შეწება (ზედაპირიდან გამომდინარე):

ზოლოვან-წერტილოვანი მეთოდით: დაახლოებით 4,0-4,5 კგ/მ²,
 სრული ზედაპირით მიწება: 5,0-7,0 კგ/მ²,
 ზედაპირის ნაწილით მიწება (მხოლოდ ფასადის საიზოლაციო ფილებისათვის LS VB 101): 5,0-5,5 კგ/მ².

არმირების ფენა:

ფენის სისქის თითო მმ.-ზე - 1,18 კგ./მ²,
 პოლისტიროლის მყარი პენოპლასტის ფილებით,
 დაახლოებით 4,5 კგ/მ², მინერალური ბამბის
 ფილებისთვის დაახლოებით 5,0 კგ/მ²,

გამოყენების პირობები

მუშაობის და გაშრობის ფაზაში გარემოს და ზედაპირის ტემპერატურა არ უნდა იყოს +5 °C-ზე ნაკლები და არ უნდა აღემატებოდეს +30° C-ს. არ გამოიყენოთ მზის პირდაპირი სხივების ქვეშ, ძლიერი ქარის, ნისლის და ჰაერის მაღალი ტენიანობის დროს.

შრობის დრო

საჭიროების შემთხვევაში სამაგრები (დიუბელი) გამოიყენეთ მხოლოდ მაშინ, როდესაც წებოს ფენა საკმარისად არის გამაგრებული, ანუ საშუალოდ 1 დღის შემდეგ. წებო სრულიად მშრალია და ექვემდებარება დატვირთვებს 2-3 დღის შემდეგ. Capatect-Klebe- und Armierungsmasse 184 M შრება წყლის აორთქლების ხარჯზე, ამიტომ ცივ სეზონზე და ჰაერის მაღალი ტენიანობის პირობებში შრობის დრო მატულობს.

ხელსაწყოების წმენდა

გამოყენების შემდეგ ხელსაწყოები განმინდეთ წყლით.

მომრევი დანადგარის მაგალითი

სტანდარტული დოზირების და მორევის სიხშირის მქონე უწყვეტი მოქმედების მომრევი- Berö Calypso 15 და ზამბარა ტუმბო - Berö Speedy 15.

მნიშვნელოვანი მონაცემები

აუცილებლად გაითვალისწინეთ მანქანის მწარმოებლის რეკომენდაციები!

კვების წყაროსთან მიერთება:

სამფაზიანი დენი 400 B / 16 A.

წყალთან მიერთება:

შლანგი 3/4" GEKA , მანქანის მუშაობის პროცესში წყლის მინიმალური წნევა - 2,5 ბარი.

წყლის ხარჯი:

წებოს კონსისტენცია: დაახლოებით 200ლ/საათში,
 არმირების მასის კონსისტენცია: დაახლოებით 250 ლ/საათში.
 სასურველი კონსისტენციის მისაღებად შესაძლებელია წყლის მიწოდების რეგულაცია ონკანზე არსებული ზუსტი რეგულატორით.

მიმწოდებელი შლანგები:

საწყისი შლანგი - შიდა დიამეტრი Ø 35 მმ /13,3 მ-ზე,

მიწოდების მანძილი:

მაქსიმალური მანძილი - დაახლოებით 50 მ (დამოკიდებულია ამინდსა და მიხედვით).

მიმფრქვევი:

Ø 10 ან 12 მმ. ბოლო შლანგი - შიდა დიამეტრი Ø 25 მმ/10,0 მ.-ზე.

არმირების ფენა

დატანა ხელით და მანქანური მეთოდით:

ფილების შესაძლო ცდომის ადგილები უნდა გაიშლიფოს და გაინმინდოს მტვრისგან. ფანჯრების ჩარჩოებსა და კანტებზე, ასევე ფასადის ღიობების დიაგონალურ არმირებაზე კუთხოვანი დაცვის დატანის შემდეგ, აუცილებელია არმირების მასა დაიტანოს ფილებზე ქსოვილის მთელი სიგანის გათვალისწინებით და Capatect-Gewebe 650, 10 სმ - ის გადაფარვით, მცირე დაწოლით დააფიქსირდეს მასში. რის შემდეგაც ქსოვილის მთელი ზედაპირი უნდა დაიფაროს "სველი-სველზე" მეთოდით. დანაფარის სრულმა სისქემ უნდა შეადგინოს დაახლ. 3-4 მმ.

ნაგებობის კანტები:

Capatect Eckschutz-ის კუთხოვანი დაცვის გამოყენების შემთხვევაშიც ქსოვილი 10 სმ - ის გადაფარვით უნდა დაფიქსირდეს კანტის ირგვლივ.

თბოსაიზოლაციო ფილების შენება

ზოლოვან - წერტილოვანი მეთოდი:

ახალმომზადებული ხსნარი დაიტანეთ ფილის პერიმეტრის გასწვრივ 5სმ. სიგანის ზოლად და ფილის შუაში (3 ხელისგულის ზომის), ფილის უკანა მხარეს (მეხების საკონტაქტო ფართობი ნებისთანა $\geq 40\%$).

სრული ფენით დატანა (მინერალური ბამბის ლამელის საიზოლაციო ფილები, წინასწარ დატანილი ზედაპირით):

წებვადი მასა ზედაპირზე დაიტანეთ მექანიკური მეთოდით, დაახლოებით 10 მმ სისქეზე. უშუალოდ საიზოლაციო ფილის დასმის წინ, ფილის უკანა ზედაპირზე დატანილი წებოვანი ხსნარი უნდა დამუშავდეს ე.წ. "სავარცხლით".

ნაწილობრივი დატანა (მინერალური ბამბის ლამელის საიზოლაციო ფილები, წინასწარ დატანილი ზედაპირით):

შეასხურეთ წებვადი მასა მანქანური მეთოდით ფილის ზედაპირს ვერტიკალური ზოლების სახით (წებოსთან საკონტაქტო საერთო ფართობი $\geq 50\%$). წებოს დანატანი უნდა იყოს დაახლ. 5 სმ., ფენის სისქე შუა ნაწილში - მინ. 10 მმ., ცენტრებს შორის მანძილი -10სმ. საიზოლაციო ფილები მამინვე გარკვეული ზეწოლით უნდა ჩაიძიროს" წებოს ახლადმომზადებულ მასაში, დადგეს შესაბამის მდგომარეობაში და დაფიქსირდეს მიბჯენით. აკვის წარმოქმნის თავიდან აცილების მიზნით, აუცილებელია წებო დაიტანოს ისეთ ზედაპირებზე, რომელიც მამინვე უნდა დაიფაროს ფილებით. საიზოლაციო ფილების შენების პროცესში წებოს ფენაში წარმოქმნილი ± 1 სმ.-მდე არათანაბარი ადგილები შესაძლებელია შეასწოროთ წებოს ხელახალი ფენით. შეერთებული საიზოლაციო ფილები უნდა დანებდეს ერთმანეთზე მიბჯენით და აღმავალი მიმართულებით. კარგად დააჭირეთ თითოეულ ფილას, რომ წებოვანი მასა თანაბრად განაწილდეს. არ დაიტანოს წებო ფილებს შორის ტიხრებში. ყურადღება მიაქციეთ ფილების ღერძულ და ვერტიკალურ წყობას.

შრობის პროცესის განმავლობაში წვიმისაგან დასაცავად კარკასი აუცილებელია დაიფაროს ტენტით.

მითითებები

უსაფრთხო გამოყენების წესები	ეს მინერალური ფხვნილისებრი პროდუქტი შეიცავს ცემენტს და მოქმედებს, როგორც ტუტე. აღიზიანებს კანს და სასუნთქ გზებს, იწვევს თვალის სერიოზულ დაზიანებას. არ შეისუნთქოთ მტვრის ღრუბელი. მუშაობისას იხმარეთ დამცავი აღჭურვილობა. თვალეში მოხვედრისას რამოდენიმე წუთის მანძილზე მოიბანეთ წყლით, ამოიღეთ საკონტაქტო ლინზები და მიმართეთ ექიმს. გადაყლაპვის შემთხვევაში პირი სასწრაფოდ გამოიბანეთ. არ გამოიწვიოთ ღებინება.
უტილიზაცია	მეორადი გადამუშავებისათვის ჩააბარეთ მხოლოდ ცარიელი შეფუთვები (მასალის ნარჩენების გარეშე). გამაგრებული მასალის ნარჩენების უტილიზაცია უნდა მოხდეს ადგილობრივი ნორმების გათვალისწინებით.
დამატებითი ინფორმაცია	საფრთხის სიმბოლო: Xi - იწვევს გაღიზიანებას, შეიცავს ცემენტს. იხილეთ აგრეთვე უსაფრთხოების ფურცელი.
ტექნიკური კონსულტაცია	მოცემული ტექნიკური ინფორმაციის ფარგლებში შეუძლებელია მოცემული იქნას რჩევები - პრაქტიკაში არსებული ყველა ზედაპირის და მათი დამუშავების შესახებ. იმ შემთხვევაში, თუკი დასამუშავებელი ზედაპირი არ არის შესული ამ ინფორმაციაში, კონსულტაციისათვის მიმართეთ კაპაროლის ოფისს, ან ადგილს, სადაც მოხდა პროდუქტის შექმნა. კომპანია კაპაროლი სიამოვნებით გაგიწევთ კონსულტაციას კონკრეტულ შემთხვევასთან დაკავშირებით.
	<p>შპს კაპაროლ ჯორჯია ალ. ქართველიშვილის ქ. N8 0198 თბილისი საქართველო office@caparol.ge www.caparol.ge</p>